

KALFIX C30

Спецификация материала

Свойства изделия

Готовый раствор для укладки и расшивки швов на минеральных, керамических и металлических износостойких материалах.

KALFIX C30 — готовый раствор на основе портландцемента с быстрым начальным твердением и средней или высокой прочностью, поставляемый в мешках.

Качественные характеристики

KALFIX C30 производится для достижения оптимальной укладки и высокого качества.

Характеристики изделия

Характеристика	Единица измерения		Значение
Время нанесения после смешивания	часы	(при 20 °С)	2–3
Время отверждения после нанесения	дней	(при 20 °С)	мин. 3
Начало эксплуатации детали (в зависимости от области применения)	дней	(при 20 °С)	через 3–7
Толщина укладки	мм		10–30
Ширина шва	мм		3–6
Макс. температура применения	°С		150

В связи с особенностями технологического процесса возможны отклонения в характеристиках продукта. К ним относятся типичные признаки гидравлически затвердевающих растворов, например, обусловленные температурой и использованием отличия характеристик продукта, касающихся нанесения и отверждения.

Все технические характеристики являются приблизительными значениями. Они основаны на анализе результатов испытаний определенных образцов и не могут служить основанием для гарантий, по которым компания Kalenborn несет ответственность согласно законодательству. Право на технические изменения и ошибки сохраняется.

KALFIX C30

Спецификация материала

Подготовительные работы и нанесение KALFIX C30

Подготовка металлических поверхностей

Поверхность должна быть чистой, обеспыленной и сухой.

При нанесении на вертикальные поверхности и при повышенной механической нагрузке, например вибрации, необходима дополнительная механическая фиксация.

Подготовка минеральных поверхностей

Шероховатая поверхность после распалубки является достаточной.

Поверхность должна быть очищена от пыли, масла для опалубки, жира и остатков опалубки. Необходимо предварительно смочить поверхность.

При нанесении на вертикальные поверхности и при повышенной механической нагрузке, например вибрации, необходима дополнительная механическая фиксация.

Подготовка износостойких материалов

Для подготовки износостойких материалов, таких как KALOCER, KALCOR, KALMETALL и ABRESIST, необходимо посыпать их поверхность песком. В зависимости от условий применения можно использовать разные материалы KALFIX, созданные специально для обработки песком минеральных, керамических и металлических износостойких материалов.

Исключение: Профилированные с обратной стороны плиты ABRESIST не требуется посыпать песком.

Подготовка

- Температура окружающей среды при перемешивании и нанесении: от + 5 °C до до + 30 °C
- Температура продукта и воды: от + 5 °C до до + 25 °C
- Температура износостойкого материала и детали: от + 5 °C до до + 30 °C
- Пропорции смешивания (весовые доли)
KALFIX C30 : вода 6 : 1
- Время смешивания: 5– 10 минут
- Пример смешивания: 25 кг KALFIX C30
+ 4–4,3 л воды

Примечание:

Требуется интенсивное перемешивание.

Использовать только чистую воду питьевого качества. Последующее добавление небольшого количества воды для увлажнения готовой смеси возможно при условии, что смесь будет наноситься сразу после этого.

Необходимо добавлять адгезионный состав KALFIX C73 при повышенной механической нагрузке и при укладке износостойких материалов на вертикальные и нависающие поверхности.

Нанесение

Кельма или шпатель

Нанести KALFIX C30 и зафиксировать износостойкие материалы легким нажатием.

Удалить выступающий на швах материал

При заполнении с обратной стороны

Равномерно распределить KALFIX C30 при помощи шуровки и/или вибрации и уплотнить. Удалить выступающий на швах материал

Прочее

Объем тары: 25 кг KALFIX C30

Хранить в закрытых банках: 6 месяцев, в сухом месте

Техника безопасности и охрана окружающей среды: Сертификаты безопасности материалов прилагаются к каждой 1-й поставленной партии или по запросу